

+48 697 530 240 +48 61 876 89 46 info@rexelpoland.com



PDM-3B PRESSA PNEUMATICA PER TAPPEZZARE

La pressa PDM-3B viene utilizzata nelle postazioni di lavoro dove si fabbricano mobili imbottiti di grandi dimensioni, utilizzando materassi a molle o pannelli di schiuma per imbottitura.

Caratteristiche principali:

- La pressa pneumatica per imbottitura è un dispositivo destinato all'uso negli stabilimenti di produzione di mobili.
- La pressa per imbottitura facilita notevolmente la produzione di tali mobili permettendo una compressione uniforme del materasso a molle o del pannello di schiuma allo spessore desiderato su tutta la superficie.
- La forza di pressione del telaio di compressione è regolabile mediante la pressione di lavoro utilizzando un regolatore montato sul corpo della pressa.
- Telaio di compressione regolabile.
- Pannello di controllo su un braccio mobile.
- Due cilindri di pressione con altezza regolabile nei fori del corpo.
- Modalità di funzionamento per una o due persone.
- Opzione di pressa con o senza tavolo (per integrazione in una linea di montaggio).

Specifiche tecniche:

- Modello: PDM-3B

- Dimensioni del tavolo: 3000 x 1200 mm

- Altezza del tavolo: 900 mm

- Dimensioni della pressione: 1733 x 687-1567 mm

- Pressione di lavoro: 3-9 bar

- Cilindro pneumatico: 2x D125x450

- Regolatore di pressione: Sì

- Manopola per la regolazione dell'altezza del cilindro: No

NOTA: La pressa PDM-3B è realizzata su misura su richiesta (a seconda delle dimensioni dei componenti da rivestire). Prima di ordinare, è necessario concordare i dettagli del telaio di pressione e del tavolo (opzionale).











