



Scansiona il codice

## P-4SE MACCHINA PER IL CONTROLLO DEI METRI

**La macchina riavvolgitrice per tessuti aggiornata presenta una versione nuova e migliorata per riavvolgere il tessuto da un cestello su un tubo, dotata di un contatore di impulsi (encoder). La macchina arresta automaticamente l'albero di avvolgimento dopo aver riavvolto la lunghezza impostata del tessuto, con l'opzione di riavvolgere "in una posizione".**

Caratteristiche principali:

- Le macchine riavvolgitrici consentono una misurazione rapida e accurata del tessuto.
- Questi dispositivi possono essere dotati di un taglierino manuale (versione /R) o di un taglierino automatico (versione /A).
- Le macchine riavvolgitrici REXEL sono la scelta ideale per i produttori di abbigliamento e grossisti di tessuti.
- La macchina riavvolge il tessuto da un cestello elevato su un tubo di cartone utilizzando un rullo di azionamento.
- Elevata velocità di riavvolgimento (50-60 m/min).
- Contatore elettronico e pannello di controllo touchscreen.
- Dopo aver riavvolto la lunghezza specificata, l'albero si arresta e il taglierino taglia il tessuto alla lunghezza corretta.
- Facile configurazione della trave.
- Il telaio è realizzato in acciaio verniciato a polvere.

Modelli disponibili:

- P-4SE Macchina riavvolgitrice con encoder (senza dispositivo di taglio).
- P-3SRE Dotata inoltre di taglia-estremità manuale del tessuto OT-1/R.
- P-3SAE Dotata inoltre di taglia-estremità semi-automatica del tessuto OT-1/A.

Specifiche tecniche:

- Modello: P-4SE
- Larghezza massima del rotolo di tessuto: 190 cm (74,80")
- Diametro massimo del rotolo: 50 cm (19,69")
- Peso massimo del rotolo: 70 kg (154,32 libbre)
- Tensione: 1~230 V
- Potenza: 0,4 kW (0,54 hp)
- Velocità massima di riavvolgimento: 50-60 m/min (164-196,85 ft/min)- Dimensioni dello schermo: -
- Schermo di ispezione: No
- Contatore del tessuto: Sì, elettronico
- Culla per rotolo: Sì

Attenzione:

Questa macchina non è progettata per materiali elastici e il contatore potrebbe mostrare una lunghezza errata a causa dell'allungamento del materiale durante il riavvolgimento.

