+48 697 530 240
+48 61 876 89 46
info@rexelpoland.com

Scannez le code

MACHINE DE DÉROULAGE ET DE DÉCOUPE À LONGUEUR CTLR-1500 P

Caractéristiques principales :

- Machine conçue pour le rembobinage et la découpe de mousses à des longueurs prédéfinies, puis leur enroulement sans mandrin en carton (rembobinage sans mandrin).
- Idéale pour les mousses légères et élastiques de polyuréthane et de polyéthylène d'une épaisseur de 2 à 4 mm, par exemple celles utilisées dans la fabrication de pansements.
- La machine se compose d'une section de déroulage avec un arbre extensible entraîné par un moteur à induction, et d'une section de découpe et d'enroulement. Immédiatement après le dérouleur se trouve un rouleau pivotant muni d'un inclinomètre (équilibreur). Le matériau passe sous ce rouleau, qui le pré-étend et le lisse. La déflexion de l'équilibreur détermine la vitesse de déroulage du matériau. Le système d'alimentation en matériau est constitué de deux rouleaux revêtus de caoutchouc de 130 mm (5,12") de diamètre : un rouleau moteur et un rouleau de pression. Ils forment l'entraînement principal de la machine. Juste avant les rouleaux moteurs se trouve un codeur pour la mesure de la longueur de la mousse. Après les rouleaux se trouve un module de coupe transversale avec des barres de serrage qui plaquent le matériau contre la table pendant la coupe. La table est inclinée dans le sens de déplacement du matériau, permettant une alimentation assistée par gravité.
- Après l'unité de coupe se trouve un second équilibreur avec un inclinomètre, permettant le contrôle de la tension avant l'enroulement. Le système d'enroulement est construit autour d'une tige en acier inoxydable montée et verrouillée dans des douilles rotatives. L'ensemble du module est également monté sur un guide transversal, lui aussi entraîné par un moteur à induction, permettant un enroulement guidé par les bords.
- Après l'enroulement de la longueur de mousse prédéfinie, les rouleaux d'alimentation et l'enrouleur s'arrêtent, et le coupeur effectue une coupe transversale. Une fois le rouleau terminé, la tige en acier inoxydable est retirée manuellement par l'opérateur.
- La machine peut être fabriquée avec d'autres paramètres similaires sur demande.
- Le panneau de commande est Montée sur un bras pivotant spécial pour un confort d'utilisation accru.
- Le panneau de commande est équipé d'un écran tactile haute définition.
- Interface utilisateur intuitive disponible en polonais et en anglais (autres langues disponibles sur demande).

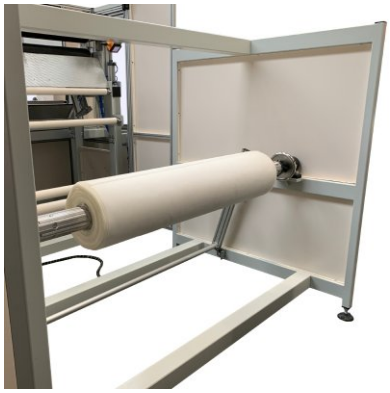
Spécifications :

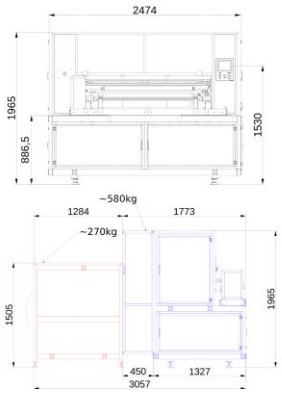
Largeur maximale du rouleau : 1 200 mm
Diamètre maximal du rouleau : 1 000 mm
Poids maximal du rouleau : 100 kg
Dimensions hors tout (L × l × H) : 3 100 × 2 500 × 1 965 mm ± 30 mm
Poids de la machine : env. 850 kg
Alimentation : 230 V CA
Puissance installée : 2,5 kW



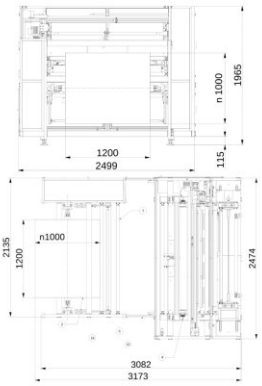







2474
1965
886,5
1530

~580kg
1284
1773
~270kg
1505
1965
450
1327
3057


n 1000
1965
1200
2499
115

2135
1200
n1000
2474
3082
3173

