+48 697 530 240
+48 61 876 89 46
info@rexelpoland.com

Scannez le code

MACHINE A DEROULEUSE VISITEUSE-METREUSE LES TISSUS PP-3L

La machine standard de rebobinage avec l'ecran de l'éclairage (le rebobinage est fait d'un panier sur le mandrin), est équipée du compteur.

Caractéristiques principales:

- Les machines de rebobinage et d'inspection avec l'ecran de l'éclairage aident rapidement et précisément mesurer la longueur de tissu ou vérifier sa qualité.
- Les machines peuvent être équipées de la coupe en bout manuelle (version/R) ou semi-automatique (version/A) pour le confort.
- Ces machines sont idéales pour les fabricants de vêtements ou les grossistes, qui vendent des tissus en rouleaux.
- Les machines rebobinent le tissu d'un panier sur le mandrins en carton à l'aide de l'arbre de commande.
- La vitesse élevée du rebobinage (50-60 m/min).
- La coupe en bout peut être manuelle ou semi-automatique.
- Le compteur mécanique de mètres ou yards.
- L'installation facile du rouleau.
- La structure est faite de l'acier avec revêtement par poudre.

Des dispositifs de sécurité:

1) Arrêt immédiat de la machine en cas d’appui sur un bouton d’arrêt d’urgence;
2) Pour des raisons de sécurité, il n'est pas possible de démarrer la machine après des situations d'urgence sauf si l'opérateur réinitialise la machine (protection contre le démarrage automatique);
3) La machine est protégée par des relais de sécurité spéciaux fabriqués par Omron.

Caractéristiques techniques:

Modèle: PP-3L

Largeur maximale du rouleau: 190 cm (74,80")

Diamètre maximal du rouleau: 50 cm (19,69")

Alimentation: 40[kg]

Poids maximal du rouleau: 230[V]

Puissance: 0,35[kW]

Vitesse maximale du rebobinage: 50-60 m/min

Dimensions d'écran: 200 x 50 cm (78.74" x 19.68")

Ecran de l'éclairage: non

Compteur de tissu: oui

Panier pour le rouleau: oui

Coupe en bout OT-1/A: non

Coupe en bout OT-1/R: non

Attention:
Cette machine n'est pas conçue pour les matériaux élastiques et le compteur peut afficher une longueur incorrecte en raison de l'étirement du matériau lors du rembobinage.











