+48 697 530 240
+48 61 876 89 46
info@rexelpoland.com

Scannez le code

LA TABLE DE COUPE DES STORES ENROULEURS UK-1 MAX (2.5 m)

L’ensemble des matériels se compose de:

- Table de découpe
- Lame de découpe transversale
- Règle de pression pneumatique
- Eclairage de la surface de table
- Appareil d’amenée des matériaux

Cette table est destinée pour couper:

- Tissu pour fabrication des stores enroulés, des stores à lamelles;
- Tissus forts et rigides, feutre, tapis;
- Produits différents de textile: tapis, moquettes, carpettes, chemins, descentes, couvertures du sol.

La table de découpe des stores enroulés se compose de la construction en acier, elle est très stabile car elle est fabriquée de l’acier profilé fermé. La surface travaillante de la table est faite de panneau de copeaux laminé de l’épaisseur de 25 mm. Les bords de la surface de la table sont protégés par l’aluminium profilé avec le revêtement blanc des poudres. Par les boulons spécialisés il est possible de niveler la table et d’ajuster son hauteur.
La lame de coupe transversale est fixée sur la surface de la table. L’avantage de cette lame de coupe est ce qu’au cours de la coupe seulement la lame, sans son pied, passe entre les bords des matériaux épais.
Il faut aussi noter l’économie d’énergie au cours d’opération de cet équipement: le moteur de commande motrice de la lame assure en même temps le déplacement de l’unité de coupe le long de barre, c’est-à-dire un moteur assure 2 fonctions. L’autre avantage est l’absence de course à vide, parce que le procédé de coupe est effectué en deux directions. Par la pression de bouton il est possible d’arrêter la lame de coupe en n’importe quel moment, par exemple, pour changer la direction de la coupe ou pour continuer le procédé.
Le crapaud pneumatique est inclus à l’ensemble des matériels; ce crapaud assure la pression robuste est stable des matériaux à couper. Le crapaud est mis et enlevé par la manche à balai. La pression d’aire de fonctionnement de crapaud est 3-5 bars.
ATTENTION! Cet équipement est fabriqué d’après les commandes individuelles après l’examen détaillé des besoins du client. La période de fabrication de la table est 7-30 jours.

Spécifications:

Vitesse de coupe: jusqu’à 2500 mm
Largeur de la surface de table: 2770 mm
Longueur de la table le long de ligne de la coupe: 2600 mm ou plus
Largeur d’encombrement de la table: 2960 mm
Longueur d’encombrement de la table: 3560 mm ou plus
Hauteur de la table: 900 mm
Vitesse de coupe: 0,36 m/sec
Vitesse de rotation de la lame: 1400 rpm
Diamètre de la lame: 125 mm
Alimentation: 380 V ou 220 V
Capacité: 250 W / 410 W
Lame à ultrasons: -
Lame circulaire mécanique: Oui
Crapaud: pneumatique, d’un côté
Ecran: oui, comme l’option







