+48 697 530 240
+48 61 876 89 46
info@rexelpoland.com

Escanear el código

MÁQUINA DE MEDIDAS Y REVISIÓN PP-3S

Rebobinadora estándar con pantalla de iluminación y con un motor más potente (el bobinado se lleva a cabo de la cesta al barril), equipada con contador.

Principales características:

- Máquinas de medidas y revisión y rebobinadoras para telas con pantalla de iluminación ayudan a medir rápidamente y con exactitud la longitud de tela o comprobar su calidad.
- Las máquinas pueden estar equipadas con una agarradera (versión /R) o un filete de corte semiautomático (versión /A) para su comodidad.
- Estas máquinas son opciones perfectas para los fabricantes de ropa o empresas de venta al por mayor, que se dedican a la comercialización de telas en rollos.
- Las maquinas rebobinan la tela de cesta en un barril de cartón con ayuda de árbol de accionamiento.
- Alta velocidad de bobinado (50-60 m/min).
- El filete de corte puede ser mecánico o semiautomático.
- El contador mecánico de metros y yardas.
- Instalación fácil de rollo.
- La construcción elaborada de acero cubierto con pintura en polvo.

Caracteristicas de seguridad:

1) Parada inmediata de la máquina en caso de que se presione un botón de parada de emergencia;
2) Por razones de seguridad, no es posible arrancar la máquina después de situaciones de emergencia a menos que el operador reinicie la máquina (protección accidental de arranque automático);
3) La máquina está protegida mediante relés de seguridad especiales fabricados por Omron.

Características técnicas:

Modelo: PP-3S

Anchura máxima de rollos: 190 cm (74,80")

Diámetro máximo de rollos: 50 cm (19,69")

Peso máximo de rollos: 70[kg]

Alimentación: 230[V]

Potencia: 0,55[kW]

Velocidad máxima de bobinado: 50-60 m/min

Tamaño de pantalla: 200 x 50 cm (78.74" x 19.68")

Pantalla de iluminación: sí

Contador de tela: sí

Cesta para rollo: sí

Filete de corte OT-1/A: no

Filete de corte OT-1/R: no

Atención:
Esta máquina no está diseñada para materiales elásticos y el contador puede mostrar una longitud incorrecta debido al estiramiento del material durante el rebobinado.











